

1.3 Technika połączeń

Elementy z rodziny produktów „techniki połączeń” zapewniają połączenie siłowe profili spełniające wymagania najwyższej wytrzymałości.

Zasada użycia śrub we wszystkich elementach łączących jest korzystna przede wszystkim w przypadku przeprowadzania późniejszych zmian konstrukcyjnych.

Elementy łączące item wyróżniają się szczególnie poprzez:


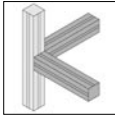


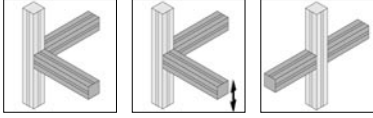


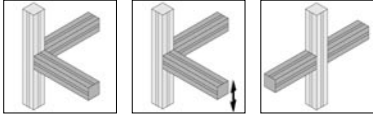


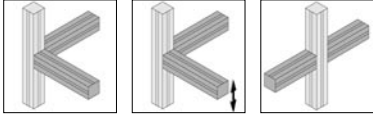


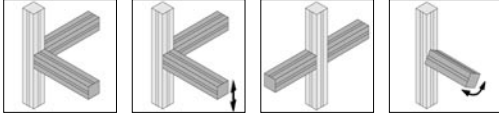


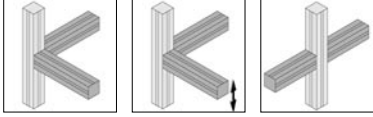

- > zabezpieczenie połączenia śrubowego w wyniku wykorzystania naprężenia wstępnego w elastycznym zakresie brzegów rowka
- > zredukowanie ilości niezbędnych narzędzi montażowych do standardowego klucza imbusowego
- > użycie większej ilości łączników w profilach o większym przekroju




Druga do właściwego połączenia

Aby w prosty sposób dokonać właściwego wyboru spośród różnorodnych elementów łączących, sporządzono poniższą tabelę, która zawiera ważne kryteria, ułatwiające podjęcie decyzji.





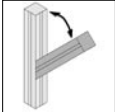


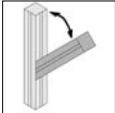

Przyjmując jako wartość wyjściową położenie profili względem siebie, w tabeli znajdziecie Państwo dane dotyczące obciążalności, koniecznej obróbki oraz możliwości zastosowania.

Połączenia pod kątem prostym

	<p>Połączenie standardowe</p> 	strona 117	<p>wysoka obciąż. w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia - skręcania 	<p>średni nakład na obróbkę</p> <p>- 2 otwory</p>	- nieprzesuwne	
	<p>Połączenie uniwersalne</p> 	strona 120	<p>wysoka obciąż. w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia - skręcania - gięcia 	<p>niski nakład na obróbkę</p> <p>- 1 otwór</p>	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość późniejszego montażu - przesuwne 	
	<p>Połączenie automatyczne</p> 	strona 123	<p>wysoka obciąż. w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia - skręcania - gięcia 	<p>nie wymagana obróbka profilu</p>	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość późniejszego montażu - przesuwne 	
	<p>Połączenie centralne</p> 	strona 128	<p>średnia obciążalność w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia 	<p>średni nakład na obróbkę</p> <p>- 2 otwory</p>	- przesuwne	
	<p>Połączenie typu Direkt 90°</p> 	strona 129	<p>średnia obciążalność w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia 	<p>niski nakład na obróbkę</p> <p>- 1 otwór</p>	- przesuwne	
	<p>Kątownik Zn</p> 	strona 130	<p>wysoka obciąż. w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia - skręcania - gięcia 	<p>nie wymagana obróbka profilu</p>	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość późniejszego montażu - przesuwne 	

	<p>Połączenie narożne</p> 	strona 137	<p>średnia obciążalność w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia 	<p>niski nakład na obróbkę</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 otwór 	- nieprzesuwne	
---	---	------------	---	--	----------------	---

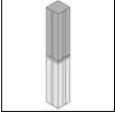

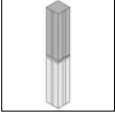

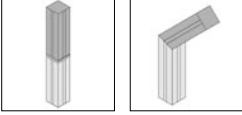
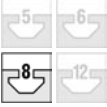
Połączenia w położeń kątowym

	<p>Elementy kątowe</p> 	strona 140	<p>wysoka obciąż. w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia - skręcania - gięcia 	<p>nie wymagana obróbka profilu</p>	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość późniejszego montażu - przesuwne 	
	<p>Przeguby</p> 	strona 143	<p>średnia obciążalność w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia 	<p>niski nakład na obróbkę</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 otwór 	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość późniejszego montażu - przesuwne 	
	<p>Połączenie kątowe bezpośrednie</p> 	strona 145	<p>średnia obciążalność w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia 	<p>średni nakład na obróbkę</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 otwory 	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość późniejszego montażu - przesuwne 	

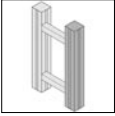

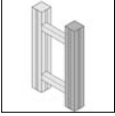
Połączenia krzyżowe profili

	<p>Połączenie typu Direkt</p> 	strona 147	<p>niska obciążalność w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia 	<p>nie wymagana obróbka profilu</p>	- przesuwne	
	<p>Połączenie pozycyjne</p> 	strona 148	<p>niska obciąż. w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia - skręcania - gięcia 	<p>średni nakład na obróbkę</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 otwór 	- nieprzesuwne	
	<p>Kątownik przegubowy, zaciskowy</p> 	strona 149	<p>wysoka obciąż. w zakresie</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcia - skręcania - gięcia 	<p>nie wymagana obróbka profilu</p>	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość późniejszego montażu - przesuwne 	

Połączenia czołowe

	Uniwersalne połączenie czołowe 	strona 152	średnia obciążalność w zakresie - przesunięcia	średni nakład na obróbkę - 2 otwory	- nieprzesuwne 
	Automagiczne połączenie czołowe 	strona 153	średnia obciążalność w zakresie - przesunięcia	nie wymagana obróbka profilu	- nieprzesuwne 
	Połączenie kątowe czołowe 	strona 156	niska obciążalność w zakresie - przesunięcia	wyższy nakład na obróbkę - 4 otwory	- nieprzesuwne 

Połączenia profili równoległych

	Połączenie równoległe 	strona 157	niska obciążalność w zakresie - przesunięcia	nie wymagana obróbka profilu	- możliwość późniejszego montażu - przesuwne 
	Profile łączące 	strona 158	wysoka obciąż. w zakresie - przesunięcia - skręcania - gięcia	nie wymagana obróbka profilu	- możliwość późniejszego montażu - przesuwne 